

## Fréz RRX

Kolejnym krokiem pozwalającym uzyskać **dwa ostrza (grubsze i delikatne) na części roboczej** (PATENT DE 10 2007 009 304.9) są frezy RRX.

Grubszy frez przeznaczony jest do obróbki wstępnej metali nieszlachetnych i żywic. Frezy odznaczają się długą żywotnością.

○ 20 000 - 25 000 obrotów/min.

500 104 141 RRX 023



500 104 237 RRX 023



500 104 263 RRX 040



500 104 289 RRX 023



500 104 194 RRX 040



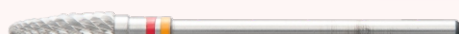
500 104 198 RRX 023



500 104 277 RRX 014



500 104 278 RRX 040



**FRÉZ  
RRX**